

## Lieferprogramm ElpoChem AG

### Elektropolieren -> ElpoLux-Verfahren

#### Art.-Nr.

E1010	ElpoLux CNS	Elektropolier-Elektrolyt für Cr- und CrNi-Stahl
E1011	ElpoLux CNS-HS	Elektropolier-Elektrolyt für Cr- und CrNi-Stahl
E1012	ElpoLux CNS-HS-Konzentrat	Elektrolyt-Konzentrat für ElpoLux CNS-HS
E1013	ElpoLux PO	Elektropolier-Elektrolyt für Cr- und CrNi-Stahl
E1015	ElpoLux HB	Elektropolier-Elektrolyt für CrNi-Stahl
E1016	ElpoLux TM	Elektropolier-Elektrolyt für Cr- und CrNi-Stahl
E1017	ElpoLux TM-Konzentrat	Elektrolyt-Konzentrat für ElpoLux TM
E1018	ElpoLux TM-Ansatz	Elektropolier-Elektrolyt – Ansatz für Cr- und CrNi-Stahl
E1020	ElpoLux ST	Elektropolier-Elektrolyt für Stahl
E1030	ElpoLux COR	Elektropolier-Elektrolyt für Kobalt-Legierungen
E1050	ElpoLux CU	Elektropolier-Elektrolyt für Buntmetalle (VOC-frei)
E1060	ElpoLux AL-S	Elektropolier-Elektrolyt für Aluminium für stationäre Anlagen
E1064	ElpoLux AL-D	Elektropolier-Elektrolyt für Aluminium für Durchlaufanlagen
E1070	ElpoLux NI	Elektropolier-Elektrolyt für Nickellegierungen
E1075	ElpoLux TI	Elektropolier-Elektrolyt für Titan / Titanlegierungen / Niob / Tantal

### Chemische Entgratungs- und Polier-Verfahren

#### Art.-Nr.

C3010	FerroChem LQ	Chemisches Entgratungsverfahren für niederlegierten Stahl und Werkzeugstahl (Konzentrat)
C3015	FerroChem KE	Chemisches Entgratungsverfahren für niederlegierten Stahl und Werkzeugstahl (Konzentrat)
C3020	FerroChem GR C1	Chemisches Entgratungsverfahren für niederlegierten Stahl und Werkzeugstahl (Konzentrat in 2 Komponenten)
C3021	FerroChem GR C2	
C3025	FerroChem AF	Chemisches Entgratungsverfahren für niederlegierten Stahl und Werkzeugstahl (Konzentrat), Ammoniumfrei
C3030	FerroQuick LQ	Additiv für FerroChem LQ
C3032	FerroQuick GR	Additiv für FerroChem GR
C3050	FerroStripper	Dekapiermittel und Glanzrockner für Stahlteile
C3060	FerroDeka3	Dekapiermittel für Stahlteile
C3070	CarboLiquid blau	Wasserstoffperoxid stabilisiert für ElpoChem - Produkte
C4010	ChemoLux AL	Chemisches Engratungsverfahren für Aluminium
C4040	ChemoLux CU	Chemisches Glänz- und Polierverfahren von Buntmetallen
C4041	ChemoLux MS	Chemisches Glänz- und Polierverfahren von Buntmetallen
C4020	ChemoLux TI-I	Aktivieren / Beizen / Entgraten von Titan / Titanlegierungen / Niob / Tantal
C4021	ChemoLux TI-II	Aktivieren / Beizen / Entgraten von Titan / Titanlegierungen / Niob / Tantal

### Beizprodukte

#### Art.-Nr.

B2010	ElpoNox K	Badbeizkonzentrat (1:1) für CrNi-Stähle
B2011	ElpoNox K Additiv	Beizzusatz für ElpoNox K zur Emissionsreduzierung und Erhöhung der Standzeit
B2015	ElpoNox SP	Sprühbeize für CrNi-Stähle
B2020	ElpoNox UW (Ergänzung)	Badbeizkonzentrat (1:1) für chem. und elektrolytische Behandlung von CrNi-Stählen. umweltfreundlich ohne HF und HNO <sub>3</sub>

B2021	ElpoNox UW (Ansatz)	Badbeizkonzentrat (1:1) für chem. und elektrolytische Behandlung von CrNi-Stählen, umweltfreundlich, frei HF und HNO <sub>3</sub>
B20230	ElpoNox HM	Badbeizkonzentrat auf der Basis von Wasserstoffperoxid und Fluoriden, frei von Salpetersäure und Schwefelsäure
B2030	PicNox	Beizzusatz für HF/HNO <sub>3</sub> -Bäder zur Emissionsreduzierung und Erhöhung der Standzeit
B2040	Pelox	Beizpaste transparent mit Pinsel streichbar
B7010	ElpoNox TI	Beizkonzentrat zum Beizen von Titan / Titanlegierungen
S5010	Stahlbeize SK	Beizen / Aktivieren und Dekapieren von Stahlteilen (frei von HCl)
S5020	Stahlbeize RSK	Beizen / Aktivierung und Dekapierung von Stahlteilen (frei von HCl)
S5030	Stahlbeize PSK	Beizen / Aktivierung und Dekapierung von Stahlteilen (frei von HCl)
C4050	ChemoPic CU 75	Aktivieren / Beizen von Buntmetallen
C4060	ChemoDeka CU	Aktivieren / Reinigen / Dekapieren nach dem chem. Polierverfahren von Buntmetallen mit Anlaufschutz
R7085	ElpoClean AC	Additiv für Beizbäder/Dekapierungsbäder für intensive gleichmässige Reinigung der Metalloberfläche

## Passivierungsprodukte

<u>Art.-Nr.</u>		
C4070	ChemoPassiv CU	Passivierung / Anlaufschutz / temporärer Korrosionsschutz für Buntmetalle
C3040	FerroPassiv	Passivierungsmittel für temporäre Passivierung von Stahlteile
R7060	ElpoPassiv CN-C	Chelatpassivierung für Cr- und CrNi-Stahl, frei von Salpetersäure
R70602	ElpoPassiv CN-C Plus	Chelatpassivierung für Cr- und CrNi-Stahl, frei von Salpetersäure mit zusätzlicher Beseitigung von anaerober Biokorrosion

Passivierung für Cr- und CrNi-Stahl, frei von Salpetersäure, auf

R7061	ElpoPassiv CN-N	Chelatpassivierungsbasis mit Additiven für Cr- und CrNi-Stählen zur Beseitigung von anaerober Biokorrosion, frei von Salpetersäure
R7085	ElpoClean AC	Passivierung für Cr- und CrNi-Stahl auf Salpetersäurebasis Additiv für Passivierungsbäder für intensive gleichmässige Passivierung der Metalloberfläche

## Abwasserbehandlungs-Chemikalien

<u>Art.-Nr.</u>		
Z7020	ElpoSplit	Fällungshilfsmittel zur Schwermetallfällung
Z7022	ElpoFloc	Hochwirksames Flockungshilfsmittel

## Ergänzende Produkte

<u>Art.-Nr.</u>		
Z7010	Entschäumer AM	Entschäumer für Elektropolierbäder
R7050	Edelstahlcleaner Inox	Edelstahlreinigungsmittel mit zusätzlicher Bildung eines Schutzfilmes über die Oberfläche
R7051	RecoveryCleaner GF	Reinigt und Entfettet Metalloberflächen bei Raumtemperatur (z.B. Entfernung von Graffiti / Lacken)
R7052	ElpoClean ME	Metallreiniger auf Phosphorsäurebasis, eignet sich für div. Metalle
R70530	ElpoClean ET	alkalisches Entfettungsmittel
R70531	ElpoClean AET	mildalkalisches flüssiges starkes Entfettungsmittel für alle Metalle, auch für Ultraschall-Bäder geeignet
R7055	ElpoProtect B	Beizentfetter / Beizinhibitor für Salz-, Schwefel- und Phosphorsäurebeiz-Verfahren

## Weitere Produkte auf Anfrage

Stand 31.03.2010 jro