

Artikelnr	ProduktBez	Einsatzgebiet / Verwendung
<b>Elektropolieren</b>		
E1060	ElpoLux AL-S2C	Elektropolier-Elektrolyt für Aluminium
E1032	ElpoLux COCR	Elektropolier-Elektrolyt für Co/Cr-Legierungen
E1015	ElpoLux HB	Elektropolier-Elektrolyt für Cr- und CrNi-Stahl
E1066	ElpoLux MG	Elektropolier-Elektrolyt für Magnesiumlegierungen
E1068	ElpoLux MO	Elektropolier-Elektrolyt für Molybdän und seine Legierungen
E1051	ElpoLux MS	Elektropolier-Elektrolyt für Kupferlegierungen (VOC-frei)
E1070	ElpoLux NI	Elektropolier-Elektrolyt für Nickellegierungen
E1013	ElpoLux PO	Elektropolier-Elektrolyt für Cr- und CrNi-Stahl
E1075	ElpoLux TI	Spezialelektrolyt zum Elektropolieren von Titan und Titanlegierungen / Niob / Tantal
E1079	ElpoLux TI-Med	Spezialelektrolyt zum Elektropolieren von Implantaten in der Medizintechnik aus Titan und Titanlegierungen, wie z. B.: Knochenplatten, Schrauben, Stents, Zahnimplantate
E1016	ElpoLux TM	Elektropolier-Elektrolyt für Cr- und CrNi-Stahl (Ergänzungselektrolyt)
R70164	ElpoLux TM Additiv II	Additiv max. 1% Zugabe zu ElpoLux TM, gegen Gasfahnen
E1018	ElpoLux TM Ansatz	Elektropolier-Elektrolyt – Ansatz für Cr- und CrNi-Stahl mit 1-2% Eisen
E1017	ElpoLux TM Konzentrat	Konzentrat für Herstellung eines ElpoLux TM-Elektrolyten
E10173	ElpoLux TM-AK	Additiv Konzentrat enthält Additive, nichtschäumende oberflächenaktive Substanzen, Glanzbildner, und Zusätze zur Absenkung der Viskosität zur optimalen Elektrolyt -Konditionierung

## Chemisches Polieren und Entgraten

C4010	ChemoLux AL	Chemisches Engratungsverfahren für Aluminium
C4040	ChemoLux CU	Chemisches Glänz- und Polierverfahren für Kupferlegierungen
C4042	ChemoLux CU-C	Chemisches Glänz- und Polierverfahren für Kupfer und Kupferlegierungen
C40225	ChemoLux MG	Chemisches Glänz-, Polier- und Entgratungsverfahren von Magnesiumlegierungen
C4021	ChemoLux TI-II	Aktivieren / Beizen / Entgraten von Titan / Titanlegierungen / Niob / Tantal
C4023	ChemoLux TI-MED	Aktivieren / Entgraten von Titan / Titanlegierungen / Niob / Tantal für Medizinaltechnik:
R7064	ElpoPassiv PH	Passivierung für Cr (ab 11% Cr) - und CrNi-Stahl auf H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> -Basis gebrauchsfertig
C3025	FerroChem AF	Chemisches Entgratungsverfahren für niederlegierten Stahl und Werkzeugstahl (Konzentrat), Ammoniumfrei
C3015	FerroChem KE	Chemisches Entgratungsverfahren für niedriglegierten Stahl und Werkzeugstahl (Konzentrat)
C3016	FerroChem KE II	Chemisches Entgratungsverfahren für niedriglegierten Stahl und Werkzeugstahl (Konzentrat)

## Beizen

C4050	ChemoPic CU 75	Aktivieren / Beizen von Kupferlegierungen
B20137	ElpoNox Beizentfetter	Additiv für ElpoNox K - Beizbäder
B2023	ElpoNox EBM	Beizkonzentrat für die anodische Behandlung von CrNi-stählen. Umweltfreundlich, frei von Fluoriden + Nitraten.
B20235	ElpoNox HS	Badbeizkonzentrat auf der Basis von Wasserstoffperoxid und Fluoriden, frei von Salpetersäure
B7020	ElpoNox HTI	Salpetersäure-freie Beiz- und Ätzlösung für Titanlegierungen speziell für Titanaluminide

Artikelnr	ProduktBez	Einsatzgebiet / Verwendung
<b>Beizen</b>		
B2010	ElpoNox K	Badbeizkonzentrat für CrNi-Stähle
B2015	ElpoNox SP	Sprühbeize für CrNi-Stähle
B7010	ElpoNox TI	Beizkonzentrat zum Beizen von Titan / Titanlegierungen
B7012	ElpoNox TI-K	starkes Beizkonzentrat zum Beizen von Titan / Titanlegierungen
B7015	ElpoNox TI-NA 1515	Beizen und Aktivieren von gestrahlten (mit Glasperlen, Zirkoniumoxid oder Korund) Titanimplantaten
B2021	ElpoNox UW Ansatz	Badbeizkonzentrat anodische Behandlung von CrNi-Stählen, umweltfreundlich, frei HF und HNO <sub>3</sub>
B2020	ElpoNox UW Ergänzung	Badbeizkonzentrat anodische Behandlung von CrNi-Stählen, umweltfreundlich, frei HF und HNO <sub>3</sub> .
B2040	Pelox TS-K 2000	Beizpaste transparent mit Pinsel streichbar
S5020	Stahlbeize RSK	Beizen / Aktivierung und Dekapierung von Stahlteilen (frei von HCl)
<b>Anodisieren</b>		
E10851	ElpoLux ANOF	Elektrolyt zur Grauanodisation von Titanlegierungen (sauer)
E10852	ElpoLux ANOF-A	Elektrolyt zur Grauanodisation von Titanlegierungen nach Typ II entspricht dem Standard AMS 2488 (Aerospace Material Specification)
E1083	ElpoLux ANOX-C	Elektrolyt zum elektrolytischen Farbanodisieren von Titan und Titanlegierungen (Typ III) am Gestell
E108308	ElpoLux ANOX-C8	Elektrolyt zum elektrolytischen Farbanodisieren von Titan und Titanlegierungen (Typ III) als Schüttgut
<b>Passivieren</b>		
R7060	ElpoPassiv CN-C	Passivierung für Cr- und CrNi-Stahl, Chelatpassivierung frei von Salpetersäure
R70602	ElpoPassiv CN-C Plus	Chelatpassivierung für Cr- und CrNi-Stahl, frei von Salpetersäure mit zusätzlicher Beseitigung von anaerober Biokorrosion
R7061	ElpoPassiv CN-N	Passivierung für CrNi-Stahl auf Salpetersäurebasis
R7062	ElpoPassiv CN-N-Konzentrat	Passivierung für CrNi-Stahl auf Salpetersäurebasis (Konzentrat)
C4070	ElpoPassiv CU	Passivierung / Anlaufschutz / temporärer Korrosionsschutz für Kupferlegierungen
R7064	ElpoPassiv PH	Passivierung für Cr (ab 11% Cr) - und CrNi-Stahl auf H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> -Basis gebrauchsfertig
R70604	ElpoPassiv TI-C	Passivierung für Titan-Legierungen wie Nitinol, Chelatpassivierung frei von Salpetersäure
R70605	ElpoPassiv TI-N	Passivierung für Titan-Legierungen wie Nitinol auf Salpetersäurebasis Passivierung für Cr- und CrNi-Stahl auf Salpetersäurebasis
C3040	FerroPassiv	Passivierungsmittel für temporäre Passivierung von Stahlteilen
C3045	FerroPassiv BE	Passivierungsmittel für temporäre Passivierung von Stahlteilen ohne starke oder mittelstarke Komplexbildner
C3043	FerroPassiv MT	Passivierungsmittel für temporäre Passivierung von Stahlteilen ohne starke oder mittelstarke Komplexbildner
<b>Dekapieren</b>		
C4060	ChemoDeka CU	Aktivieren / Reinigen / Dekapieren nach dem chem. Polierverfahren von Kupferlegierungen mit Anlaufschutz
C4061	ChemoDeka CU-II	Aktivieren / Reinigen / Dekapieren nach dem chem. Polierverfahren von Kupferlegierungen ohne Anlaufschutz
C4062	ChemoDeka TI	Fleckenfreie Dekapierung für Titanlegierungen nach einer elektrochemischen Behandlung

Artikelnr	ProduktBez	Einsatzgebiet / Verwendung
<b>Dekapieren</b>		
R705356	ElpoDeka CN-M gebrauchsfertig	Gebrauchsfertige Dekapierung auf Basis organischer Säuren
R705359	ElpoDeka CN-N	Fleckenfreie Dekapierung auf der Basis von Salpeteräure nach einer elektrochemischen Behandlung
R705357	ElpoDeka CN-S	Fleckenfreie Dekapierung auf der Basis von Schwefelsäure nach einer elektrochemischen Behandlung
C3060	FerroDeka 3	Fleckenfreie Dekapierung für Stahlteile nach einer chemischen Behandlung
<b>Reiniger</b>		
R70531	ElpoClean AET	mildalkalisches flüssiges starkes Entfettungsmittel für alle Metalle, auch für Ultraschall-Bäder geeignet
R705303	ElpoClean ET-EL	Elektrolytisches, alkalisches Entfettungsmittel für Edelstahl-, Stahl- und Kupferlegierungen
R705304	ElpoClean ET-ELK	Elektrolytisches, alkalisches Entfettungsmittel für Edelstahl-, Stahl- und Kupferlegierungen
R705302	ElpoClean ET-S	Tensidfreier alkalischer Reiniger besonders geeignet vor dem Elektropolieren.
R7052	ElpoClean ME	Metallreiniger auf Phosphorsäurebasis, eignet sich für div. Metalle
<b>Weitere Produkte</b>		
C3070	CarboLiquid blau (stab.)	Wasserstoffperoxid stabilisiert für FerroChem - Produkte
R7050	Edelstahlcleaner Inox	Edelstahlreiniger (zusätzlich Bildung eines Schutzfilmes über die Oberfläche)
Z7022	ElpoFloc	Hochwirksames Flockungshilfsmittel für die Abwasserbehandlung
Z7020	ElpoSplit	Komplexspalter zur Schwermetallfällung in der Abwasserbehandlung
Z7010	Entschäumer AM	Entschäumer für Elektropolierbäder
R70822	Titrierzusatz rot	Kaliumpermanganatlösung, 0.02 ml/l